

WYKAZ Nr IR/11/2019**z dnia 19.03.2019 r.**

Na podstawie art. 35 Ustawy o gospodarce nieruchomościami z dnia 21 sierpnia 1997 r. (Dz. U. z 2018 r., poz. 2204 t.j. ze zm.) Prezydent Miasta Szczecina podaje do publicznej wiadomości, że przeznaczają do wydzierżawienia w drodze bezprzetargowej na czas nieoznaczony grunty położone na terenie Gminy Miasto Szczecina wg niżej przedstawionego wykazu:

| Lp | Lokalizacja (ulica) | Oznaczenie nieruchomości według księgi wieczystej oraz katastru nieruchomości | | | Opis nieruchomości | Planowane zagospodarowanie nieruchomości | Pow. w m ² | Przeznaczenie nieruchomości w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego | Opłata za dzierżawę (w zł) |
|----|---------------------|---|---------------|--------------|---|--|-----------------------|---|--|
| | | Nr KW | Nr działki | Nr obrębu | | | | | |
| 1 | Osiek 1 | SZ1S/00154831/0 | 139/32 | 1037 | Nieruchomość gruntowa zabudowana - symbol użytku dr | ogródek gastronomiczny schody | 31,7 0,4 | Brak mpzp | 639,39 i 12,68 miesięcznie 4,30 miesięcznie + podatek VAT 23% |
| 2 | Wyszyńskiego | SZ1S/0018991/3 SZ1S/00190481/5 | 6/13 22/27 | 1038 1040 | Nieruchomość gruntowa zabudowana - symbol użytku dr | handel (pawilon) | 17,70 | Brak mpzp | 713,84 miesięcznie + podatek VAT 23% |

Warunki zmiany wysokości opłat:

Stawki opłat mogą podlegać podwyższeniu z dniem 1 stycznia każdego roku w stopniu odpowiadającym wskaźnikowi cen towarów i usług konsumpcyjnych, w okresie pierwszych trzech kwartałów roku poprzedzającego podwyższenie stawki w stosunku do analogicznego okresu roku ubiegłego lub o sumę tych wskaźników, jeżeli w kolejnych, następujących po sobie latach stawki nie zostały zwaloryzowane.

Uwaga

W przypadku gdyby w trakcie wywieszenia wykazu stawki czynszu dzierżawnego uległy zmianie, czynsz dzierżawny naliczony zostanie wg nowych stawek bez potrzeby zmiany niniejszego wykazu.

Termin wnoszenia czynszu

- do dnia 10-go każdego miesiąca za dany miesiąc (opłaty miesięczne).
- do dnia 15-go stycznia każdego roku za dany rok (opłaty roczne).

**Wykaz wywiesza się na okres 21 dni
od dnia 22.03.2019 r. do dnia 11.04.2019 r.**